



Член Международного Института Сварки и Европейской Федерации по Сварке

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Комитетом по стандартизации и сертификации при РНТСО выпущена следующая нормативная документация:

1 Стандарты РНТСО

- 1 Временное положение о комиссии по стандартизации при Российском научно-техническом сварочном обществе (РНТСО);
- 2 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Порядок разработки стандартов (СТО РНТСО 001-01);
- 3 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Порядок разработки стандартов (СТО РНТСО 001-06);
- 4 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Правила аттестации сварщиков. Сварка плавлением. Стали. (СТО РНТСО 003-1:03); (EN 287-1:1992)
- 5 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Квалификационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Стали. (СТО РНТСО 003-1:07); (EN 287-1:2004)
- 6 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Контроль неразрушающий. Соединения сварные оборудования и конструкций. Метод магнитной памяти металла (ММП-контроль). (СТО РНТСО 004-03);
- 7 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Надзор за выполнением сварочных работ. Задачи и ответственность (СТО РНТСО 005-04); (EN 719: 1994)
- 8 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Система качества сварочного производства. Сварка металлов плавлением (СТО РНТСО 006-04). (ISO 3834:1994)
- 9 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требование и процедура сертификации технологии сварки металлов. Общие правила (СТО РНТСО 007-07) (ISO 15607:2003)
- 10 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов. Технологическая карта сварки. Часть 1: Электродуговая сварка (СТО РНТСО 009-1:07) (ISO 15609, ч.1:2004)
- 11 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов – Сертификация на основе применения сертифицированных сварочных материалов (СТО РНТСО 010-07) (ISO 15610:2003)
- 12 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов – Сертификация на основании имеющегося сварочно-технического опыта. (СТО РНТСО 011-07) (ISO 15611:2003);
- 13 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов – Сертификация на основании применения типовой технологии сварки (СТО РНТСО 012-07) (ISO 15612:2004)
- 14 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов – Сертификация на основании испытания технологии сварки перед началом производства (СТО РНТСО 013-07) (ISO 15613)
- 15 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов. Сертификация технологии сварки. Часть 1: Дуговая и газовая сварка сталей. Дуговая сварка никеля и его сплавов (СТО РНТСО 014 –1:07) (EN ISO 15614-1:2004)

- 16 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Квалификационные испытания операторов оборудования для сварки плавлением и наладчиков контактной сварки на полностью механизированных и автоматизированных установках (СТО РНТСО 015-06) (EN 1418:1997)
- 17 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества Сварка. Сварные соединения, выполненные сваркой плавлением на сталях, никеле, титане и их сплавах (кроме лучевых процессов). Нормы оценки дефектов. (СТО РНТСО 016-07) (EN ISO 5817:2003)
- 18 Система стандартизации Российского научно-технического сварочного общества. Система добровольной сертификации персонала сварочных производств. Организационные принципы системы сертификации персонала сварочных производств. (СТО РНТСО 017-07)

2 Сборники адаптированных переводов европейских и международных стандартов

2.1 Перечень сборников и переводов стандартов

2.1.1 Международные стандарты. Перевод и адаптация.

Выпуск 1 (EN 287-1:1992 +A1 1997; EN ISO 9606-1);

2.1.2 Международные стандарты. Перевод и адаптация. Практическое пособие для специалиста-сварщика, работающего по международным нормам (Книга 1).

Перечень стандартов в книге 1:

Раздел I. Организация сварочного производства

EN 719 : 1994 Надзор за выполнением сварочных работ

EN 729-1: 1994 Система качества сварочного производства. Сварка металлов плавлением.

Часть 1. Директивы по выбору и применению

EN 729-2: 1994 Система качества сварочного производства. Сварка металлов плавлением.

Часть 2. Всеобъемлющие требования к системе качества

EN 729-3: 1994 Система качества сварочного производства. Сварка металлов плавлением.

Часть 3. Стандартные требования к системе качества

EN 729-4: 1994 Система качества сварочного производства. Сварка металлов плавлением.

Часть 4. Упрощенные требования к системе качества.

Раздел II. Стандарты общетехнического характера, используемые в сварочном производстве

ISO 4063 Сварка и родственные процессы. Номенклатура процессов и номерные обозначения

CR ISO/TR 15608 : 2000 Система распределения металлов на группы в сварочном производстве

ISO 6947: 1997 Сварные швы. Рабочие положения. Определение углов наклона и поворота

ISO 2553: 1992 Сварные и паяные швы. Условное обозначение на чертежах

ISO 9692: 1992 Ручная электродуговая сварка. Сварка в защитных газах и газовая сварка. Подготовка кромок под сварку для сталей

EN ISO 9692-2: 1998 Сварка и сопутствующие процессы. Подготовка кромок сварных швов. Часть 2 Сварка сталей под флюсом

EN 1011-1: 1998 Сварка. Рекомендации по сварке металлов. Часть 1. Общие рекомендации по сварке

EN 1011-2: 2000 Сварка. Рекомендации по сварке металлов. Часть 2. Дуговая сварка ферритных сталей

EN 1011-3: 2001 Рекомендации по сварке металлов. Часть 3. Электродуговая сварка нержавеющей сталей

EN ISO 13916: 1996 Измерение температур предварительного подогрева, между наложением слоев шва и при перерывах в работе

Международные стандарты. Перевод и адаптация. Практическое пособие для специалиста-сварщика, работающего по международным нормам (Книга 2).

Перечень стандартов в книге 2:

Раздел III. Сертификация технологии сварки

ISO 15607: 2003 Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов – Общие правила

ISO 15609-1: 2004 Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов – Технологическая карта сварки – Часть 1 : Электродуговая сварка
ISO 15610: 2003 Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов – Сертификация на основании применения сертифицированных сварочных материалов
ISO 15611: 2003 Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов – Сертификация на основании имеющегося сварочно-технического опыта
ISO 15612: 2004 Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов – Сертификация на основании применения типовой технологии сварки
ISO 15613: 2004 Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов – Сертификация на основании испытания технологии сварки перед началом производства
EN ISO 15614-1: 2004 Требования и процедура сертификации технологии сварки металлов – Испытание технологии сварки – Часть 1 : Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и его сплавов.

Раздел IV. Сертификация персонала

EN ISO/IEC 17024: 2003 Общие требования к органам по сертификации персонала
EN 287-1: 2004 Сертификация сварщиков – Сварка плавлением – Часть 1 : Стали
EN 1418: 1997 Персонал сварочного производства – Сертификация операторов оборудования для сварки плавлением и наладчиков контактной сварки на полностью механизированных и автоматизированных установках

Раздел V. Оценка качества сварных соединений

ISO 13920: 1996 Сварка – Общие допуски на сварные конструкции – Допуски на линейные и угловые размеры – Форма и положение
EN ISO 6520-1: 1998 Сварка и родственные процессы – Классификация дефектов в металлах – Часть 1: Сварка плавлением
EN ISO 5817: 2003 Сварка – Сварные соединения, выполненные сваркой плавлением на сталях, никеле, титане и их сплавах (кроме лучевых процессов) – Нормы оценки дефектов
EN 970: 1997 Неразрушающий контроль швов, выполненных сваркой плавлением – Визуальный контроль

Раздел VI. Материалы

EN 10204 Продукция из металла – Виды сопроводительных сертификатов качества
EN 10027 Система условных обозначений марок сталей
EN 439 Защитные газы для дуговой сварки и резки
EN 440 Электродная проволока и металл шва для сварки в защитных газах нелегированных и мелкозернистых сталей
EN 499 Покрытые электроды для сварки нелегированных и мелкозернистых сталей
EN 756 Проволока – флюс для сварки нелегированных и мелкозернистых сталей
EN 757 Покрытые электроды для сварки высокопрочных сталей
EN 758 Порошковые проволоки для сварки нелегированных и мелкозернистых сталей
EN 760 Флюсы для автоматической сварки
EN 1599 Покрытые электроды для сварки теплоустойчивых сталей
EN 1600 Покрытые электроды для сварки нержавеющей и жаростойких сталей
EN 1668 Прутки, проволока и металл шва для аргонодуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей
EN 12071 Порошковые проволоки для сварки теплоустойчивых сталей
EN 12072 Проволоки и присадочные прутки для сварки нержавеющей и жаропрочных сталей
EN 12073 Порошковые проволоки для сварки нержавеющей и жаропрочных сталей
EN 12535 Порошковые проволоки для сварки высокопрочных сталей
EN 12536 Присадочные прутки для газовой сварки
EN 26848 Вольфрамовые электроды
ISO 2560 Схема классификации электродов для сварки низколегированных сталей
ISO 3580 Схема классификации электродов для сварки теплоустойчивых сталей
ISO 3581 Схема классификации электродов для сварки высоколегированных сталей
DIN 8555 Присадочные материалы для наплавки
DIN 8573 Присадочные материалы для сварки чугуна

Адаптированный перевод стандарта ISO 3834, части 1-5, выпуск 2005 г.

- 2.1.4 ISO 3834-1:2005 Требования к системе качества при сварке металлов плавлением.
Часть 1: Критерии для выбора соответствующей ступени системы качества.
- 2.1.5 ISO 3834-2:2005 Требования к системе качества при сварке металлов плавлением.
Часть 2: Всеобъемлющие требования к системе качества.
- 2.1.6 ISO 3834-3:2005 Требования к системе качества при сварке металлов плавлением.
Часть 3: Стандартные требования к системе качества.
- 2.1.7 ISO 3834-4:2005 Требования к системе качества при сварке металлов плавлением.
Часть 4: Упрощенные требования к системе качества.
- 2.1.8 ISO 3834-5:2005 Требования к системе качества при сварке металлов плавлением.
Часть 5: Документы, требования которых должны быть выполнены, чтобы обеспечить доказательство соответствия стандартам ISO 3834-2, ISO 3834-3 или ISO 3834-4.

Дополнительную информацию о стандартах РНТСО (в том числе о их приобретении)

Вы можете получить на сайте: www.prometey.ru; E-mail: info@prometey.ru

(тема: «Стандарты РНТСО»)

Контактные телефоны: (49672) 6-87-95; (495) 730-75-14;

**Председатель Комитета
по стандартизации и сертификации РНТСО
Генеральный директор ОАО ИТЦ «Прометей», к.т.н.**

В.Н. Панин